

Rastbolzen

Edelstahl, mit Anlaufschräge,
mit und ohne Rastperre

AUSFÜHRUNG

Form

- **B**: ohne Rastperre, ohne Kontermutter
- **BK**: ohne Rastperre, mit Kontermutter
- **C**: mit Rastperre, ohne Kontermutter
- **CK**: mit Rastperre, mit Kontermutter

Führung

Edelstahl 1.4305 **NI**

Raststift

Edelstahl 1.4112, gehärtet

Knopf

Kunststoff (Polyamid PA)

- Schwarz, matt
- nicht demontierbar

Gewindestift DIN 916

Edelstahl 1.4301 (A2)

Druckfeder

Edelstahl 1.4310

Sechskantmutter ISO 8675

Edelstahl 1.4301 (A2)



INFORMATION

Rastbolzen GN 824 verfügen über einen Raststift mit quadratischem Querschnitt und einer Rastfläche, der eine Anlaufschräge gegenüber liegt. Bei einer Bewegung in Richtung der Anlaufschräge überfährt der Raststift Nuten und Kanten, da dabei der Raststift durch die Anlaufschräge in die Führung bewegt wird. In Richtung der Rastfläche rastet der Raststift entsprechend automatisch ein. Durch Betätigung des Knopfs kann die Rastung aufgehoben werden.

Rastbolzen mit Rastperre Form C / CK werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht einrasten soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

Bei gelöstem Gewindestift kann die Ausrichtung der Anlaufschräge stufenlos im Bereich von 360° eingestellt werden. Diese lässt sich an der Markierung an der Rastbolzenführung erkennen.

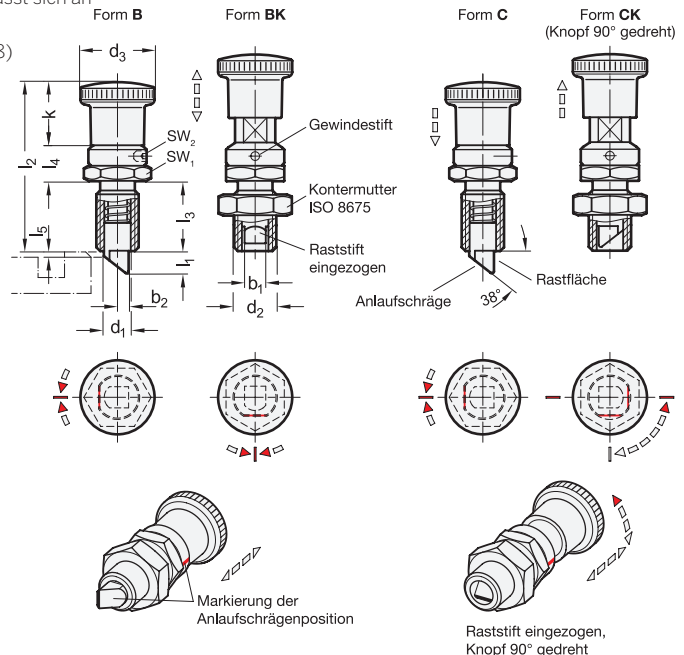
- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 738)

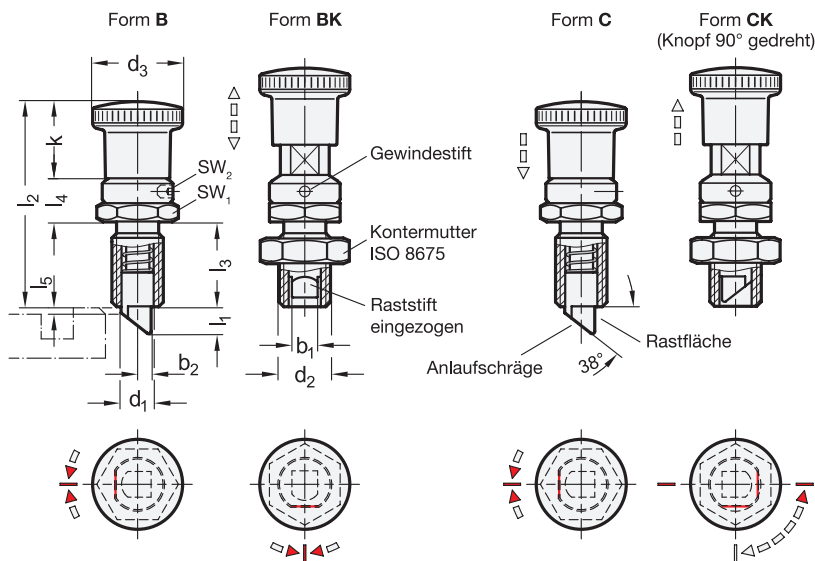
ZUBEHÖR

- Distanzringe GN 609.5 (siehe Seite 810)

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)





GN 824-B STAINLESS STEEL

Artikelnummer	b1	l1	b2	d1 Stift -0.02/-0.04 Bohrung H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	SW1	SW2	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 824-5-5-B-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	48
GN 824-6-6-B-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	56
GN 824-8-7.5-B-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	98
GN 824-9-8.5-B-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	159

GN 824-BK STAINLESS STEEL

Artikelnummer	b1	l1	b2	d1 Stift -0.02/-0.04 Bohrung H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	SW1	SW2	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 824-5-5-BK-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	56
GN 824-6-6-BK-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	75
GN 824-8-7.5-BK-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	116
GN 824-9-8.5-BK-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195

GN 824-C STAINLESS STEEL

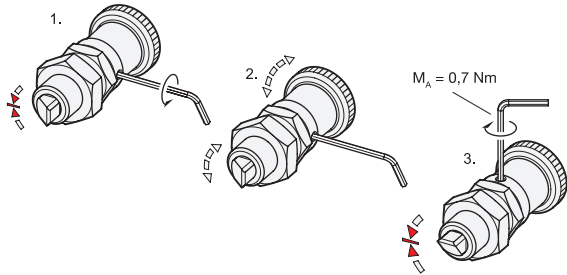
Artikelnummer	b1	l1	b2	d1 Stift -0.02/-0.04 Bohrung H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	SW1	SW2	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 824-5-5-C-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	46
GN 824-6-6-C-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	53
GN 824-8-7.5-C-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	96
GN 824-9-8.5-C-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	157

GN 824-CK STAINLESS STEEL

Artikelnummer	b1	l1	b2	d1 Stift -0.02/-0.04 Bohrung H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	SW1	SW2	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 824-5-5-CK-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	55
GN 824-6-6-CK-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	71
GN 824-8-7.5-CK-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	114
GN 824-9-8.5-CK-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195



Montagehinweis



Die Position der Rastfläche lässt sich um 360° frei einstellen.
Montageschritte:

1. Gewindestift mit Innensechskantschlüssel lösen.
2. Rastfläche durch Drehen am Knopf in die gewünschte Position bringen.
3. Gewindestift mit Innensechskantschlüssel anziehen.

Anwendungsbeispiele

